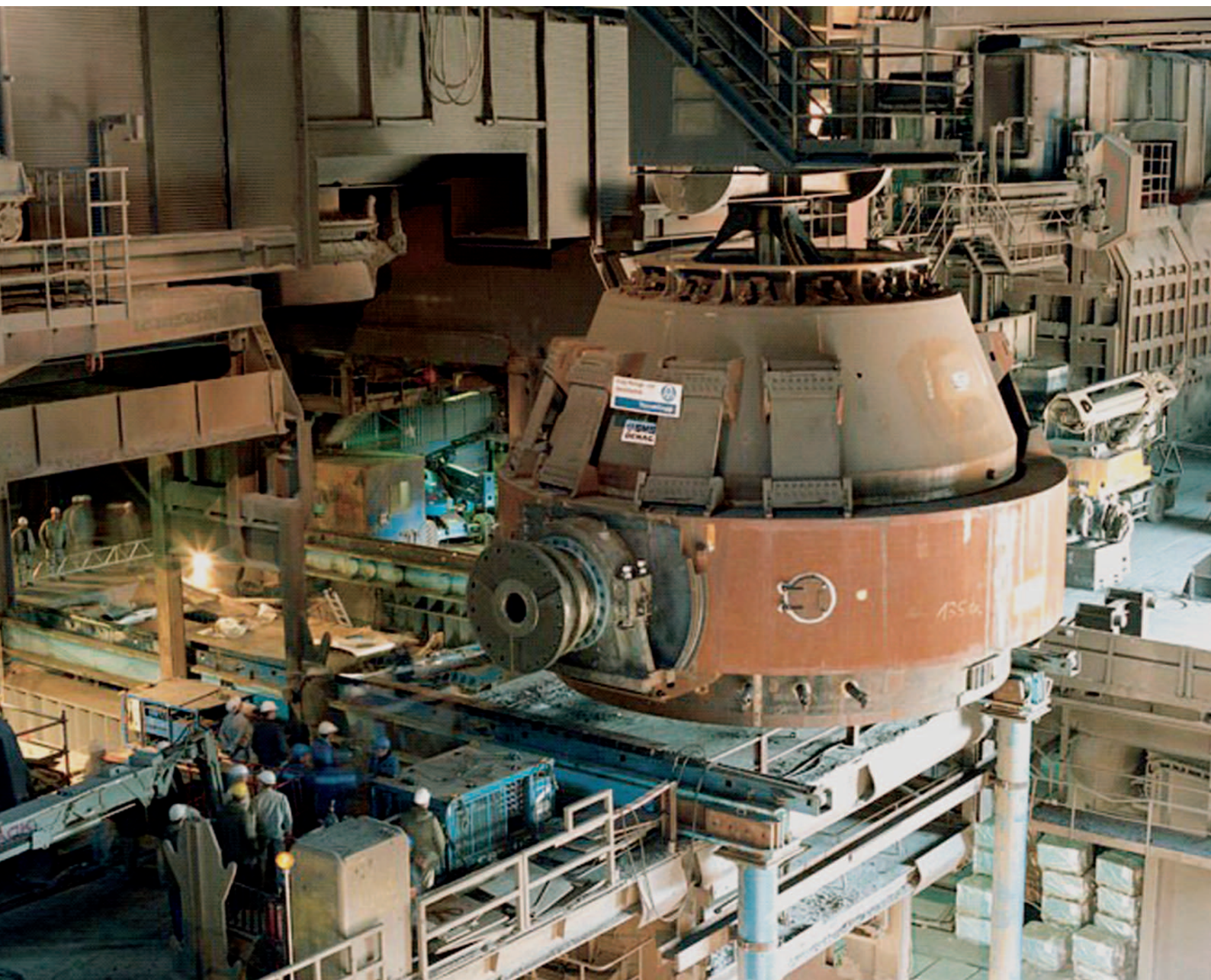


Wälzlager und Gehäuseteile für Konverter

FAG

Beispiele aus der Anwendungstechnik

WL 17 527 DA



Konverter Zapfenlager

Werkbild: TKS, Duisburg, Beeckerwerth, Oxygenstahlwerk 2

Bei ThyssenKrupp-Stahl im Stahlwerk Beeckerwerth sind drei Konverter in Betrieb. Sie erzeugen ca. 5,7 Millionen Tonnen Stahl pro Jahr. Alle drei Konverter werden

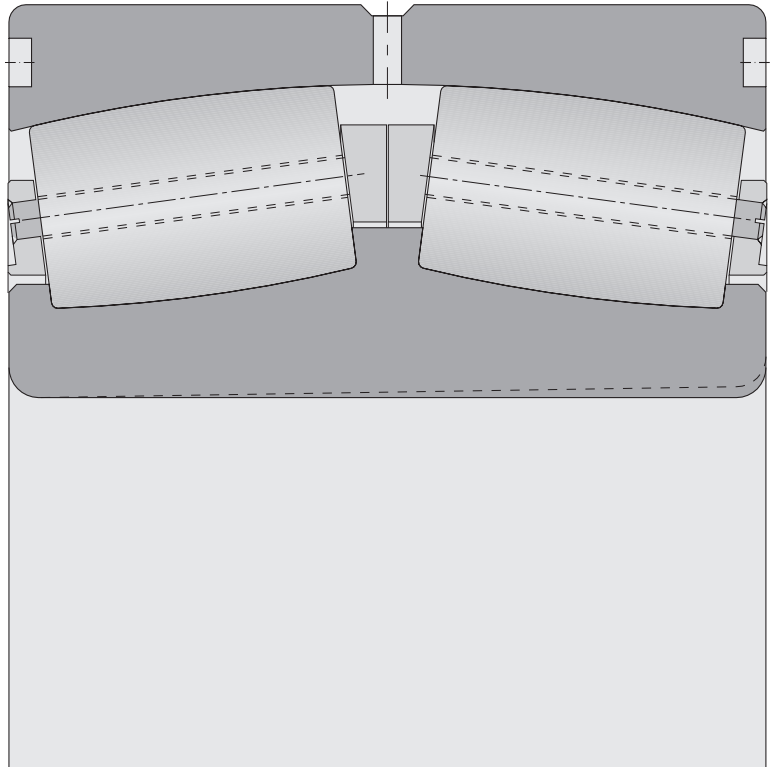
sukzessive umgebaut bzw. erneuert. Der Umbau des ersten Konverters begann Anfang 2003, der zweite Ende 2003 und der Umbau des dritten Konverters erfolgte Mitte 2004.

Die Lager und Gehäuse wurden von FAG ausgelegt, gefertigt und montiert.

SCHAEFFLER GRUPPE
INDUSTRIE

Technische Daten des Konverters

Blasverfahren	BOF/TBM
Schmelzgewicht	265 t/290 t (Option)
Fassungsvermögen	179 m ³
Zapfendurchmesser	1060 mm
Schmierung	Fett
Abdichtung	Spannbanddichtung



Technische Daten – Lager

Pendelrollenlager als Festlager Z-541835.249/1120B

Bohrung	d = 1120 mm
Außendurchmesser	D = 1460 mm
Breite	B = 335 mm
Gewicht	1530 kg

Technische Daten – Gehäuse

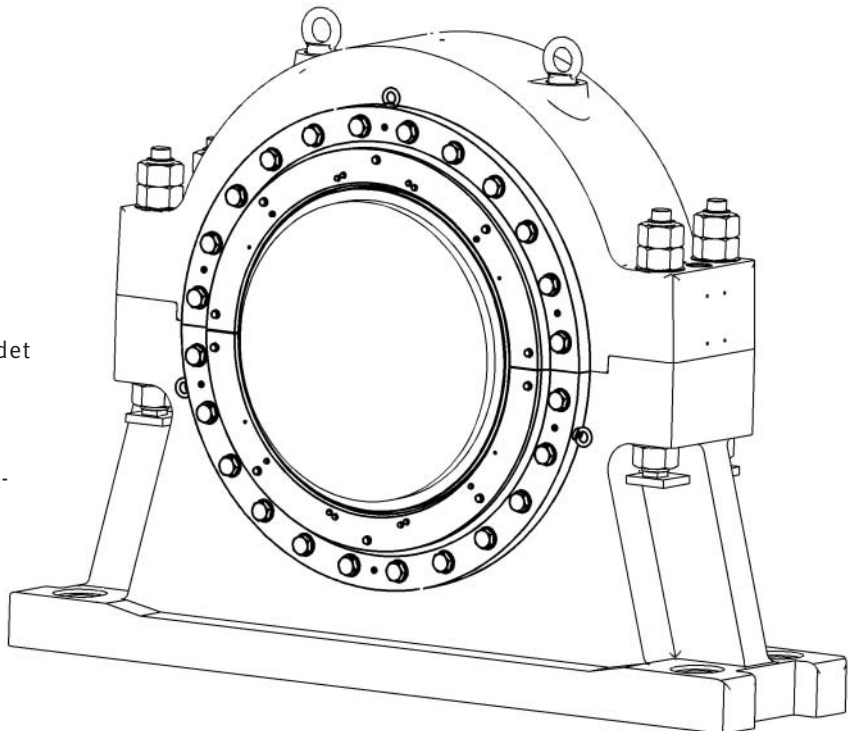
Geteiltes Stehlagergehäuse 176315.02.SPG

Besonderheiten:

Das Lager sitzt auf einem Verschleißring; der Gehäusekörper wurde unverändert übernommen.

Das Gehäuse wurde so gestaltet, dass Lager von Bruckhausen als Ersatz verwendet werden können.

Der Einbauraum lässt auch den Einsatz eines geteilten Lagers zu. Hier verringert sich bei einem Lagerwechsel die Montagezeit gegenüber einem ungeteilten Lager erheblich.



Schaeffler KG

Heavy Industries
Steel

Postfach 1260

97419 Schweinfurt

Telefon +49 9721 91-0

Fax +49 9721 91-3435

E-Mail steel@schaeffler.com

Internet www.fag.de