SCHAEFFLER

Press Release

Schaeffler auf der Agritechnica 2025 (Halle 15, Stand E13)

Hocheffiziente Elektromotoren für Fahrantriebe und Nebenaggregate in der Landwirtschaft

SCHWEINFURT, *2025-10-29*.

- Modulare 800V-Elektromotorenbaureihe als Traktionsantrieb und Generator für viele Fahrzeugtypen und Anwendungen geeignet
- Wirtschaftliche Motorenproduktion mit automatisierter Spulenfertigung
- Innovative Wave-Winding-Technologie sorgt für sehr hohe Leistungsdichte

Mit einem umfangreichen Produktportfolio präsentiert sich die Motion Technology Company Schaeffler auf der Agritechnica 2025 als zukunftsorientierter Systemlieferant für Maschinen der Agrartechnik. Die Heavy-Duty-eMotoren-Plattform von Schaeffler wurde für ein breites Einsatzspektrum an Fahrzeugen konzipiert. Die Elektromotoren von Schaeffler sind nicht nur als vollelektrische Fahrantriebe, sondern auch als Generatoren in Hybridantrieben oder auch als Antrieb für eine elektrische Zapfwelle einsetzbar. Schaeffler verfügt über ein lückenloses Know-how zur Produktion von anspruchsvollen Elektroantrieben inklusive Steuerungen und Leistungselektronik.

Modulare Plattform

Die 800V-Heavy-Duty-Plattform besteht aus drei ölgekühlten Motoren mit je 112 kW, 207 kW und 220 kW Dauerleistung. Sie unterscheiden sich lediglich durch die Aktivteillänge, während die A- und B-Seiten der Motoren jeweils identisch sind. Beim Wickeln des Stators setzt Schaeffler auf die innovative „Wave-Winding-Technologie“. Diese Flachdraht-Wellenwicklung ermöglicht einen besonders hohen Kupferfüllfaktor im Motor und führt zu einer hohen Leistungsdichte. Mit diesem besonderen Merkmal entsteht ein sehr kompakter und auf Dauerleistung optimierter Motor.

Durch die Integration von Vitesco Technologies als Anbieter für Steuerung und Software, verfügt Schaeffler heute über ein umfassendes, durchgängiges Know-how in der Herstellung anspruchsvoller Elektroantriebe. Alle Fertigungstechnologien stammen aus einer Hand.

Höchste Wirkungsgrade auf minimalem Bauraum

Aufgrund ihres konstruktiven Aufbaus erreichen die Heavy-Duty-eMotoren höchste Wirkungsgrade von über 97 Prozent in einem Drehzahlbereich von 3.000

bis 8.000 min-1. Mit einer Gesamtlänge von 151, 206 und 261 mm bei einem einheitlichen Außendurchmesser von rund 239 mm (Blechpaketdurchmesser) bzw. 280 mm (inklusive Verschraubung) beanspruchen die Motoren nur minimalen Bauraum.

Zur Demonstration zeigt Schaeffler auf der Agritechnica in Hannover eine komplette E-Achse, in die ein Heavy-Duty-eMotor integriert ist.

***

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Heavy-Duty-eMotor von Schaeffler: äußerst kompakt und mit Wirkungsgraden von über 97 Prozent in einem Drehzahlbereich von 3.000 bis 8.000 min-1. Bild: Schaeffler

Download

Mit der Wave-Winding-Technologie und einer hochautomatisierten Fertigung lassen sich Elektromotoren mit höchsten Wirkungsgraden besonders wirtschaftlich produzieren. Bild: Schaeffler

Download

KONTAKT:

Gregor le Claire
Head of Communications Bearings & Industrial Solutions
Tel.: +49 9721 91-3888
E-Mail: gregor.leclaire@schaeffler.com

Marco Bosch
Communications Bearings & Industrial Solutions
Tel.: +49 9721 91-1206
E-Mail: marco.bosch@schaeffler.com