SCHAEFFLER

Press Release

Neu im Portfolio von Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions: Keilrippenriemen für Nebenaggregatetrieb in schweren Nutzfahrzeugen

FRANKFURT, *2026-06-09*.

- Erweitertes Angebot für den Nebenaggregatetrieb für Lkw und Busse
- Neuer Keilrippenriemen der Marke INA speziell für die hohen Anforderungen im Schwerlastbereich entwickelt
- Hohe Belastbarkeit, effiziente Kraftübertragung und lange Lebensdauer

Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions vergrößert sein Angebot der Marke INA für den Nebenaggregatetrieb in Lkw und Bussen: Zusätzlich zu den bereits verfügbaren Umlenkrollen und Riemenspannern erweitert das Unternehmen ab sofort sein Portfolio um einen neuen Keilrippenriemen in OE-Qualität. Er wurde speziell für die hohen Anforderungen moderner Nutzfahrzeugmotoren entwickelt und verbindet hohe Zuverlässigkeit mit langer Lebensdauer. Verfügbar ist er für gängige Fahrzeugmodelle von Mercedes-Benz, MAN, DAF, Volvo, Scania, Iveco und Renault.

Entwickelt für steigende Anforderungen im Nutzfahrzeugbereich

Mit dem neuen Keilrippenriemen gibt Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions die richtige Antwort auf die steigenden Ansprüche aktueller Motoren: Der Riemen ist auf hohe mechanische Belastungen, hohe Drehmomente und dauerhafte Beanspruchung ausgelegt. Seine flache Bauform mit mehreren Längsrippen ermöglicht eine effiziente Kraftübertragung auch unter hoher Last. Zudem ist er besonders abriebfest und beständig gegenüber Hitze und Umwelteinflüssen. Das wesentliche Festigkeitselement des Riemens, das Kordgewebe, ist aus hochfestem Polyester und sorgt so für hohe Dehnungsbeständigkeit und eine konstante Riemenspannung.

Z**ukunftsfähige Keilrippenriemen-Lösung**

Alle Riemen bestehen aus zertifiziertem EPDM-Kautschuk und sind für eine zuverlässige Leistung über den gesamten Lebenszyklus ausgelegt – auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen. „Unter der Marke INA bietet Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions zuverlässige, wirtschaftliche und werkstattgerechte Lösungen für den Nebenaggregatetrieb in Lkw und Bussen. Unsere langlebigen Produkte helfen, Ausfallzeiten zu reduzieren und Fahrzeuge schnell wieder auf die

Straße zu bringen. Mit den neuen Keilrippenriemen erweitern wir unser Portfolio für schwere Nutzfahrzeuge konsequent“, sagt Samuel Braun, Vice President Commercial Vehicles bei Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions.

Technisches Know-how für Werkstätten und Flotten

Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions unterstützt Werkstätten und Flottenbetreiber nicht nur mit den passenden Produkten, sondern auch mit dem erforderlichen Know-how für deren optimalen Einsatz – von der sachgerechten Handhabung und Lagerung über klare Einbauhinweise bis hin zu technischen Informationen und visueller Unterstützung. „Mit unserem ganzheitlichen Ansatz tragen wir dazu bei, die Lebensdauer der Riemen zu verlängern, Verschleiß frühzeitig zu erkennen und ungeplante Stillstände zu vermeiden. Zuverlässigkeit im Flottenbetrieb entsteht durch das Zusammenspiel langlebiger Komponenten, korrekter Handhabung, marktgerechter Reparaturlösungen und technischem Know-how. Genau das ist das Ziel jedes Fuhrparkbetreibers“, sagt Braun.

***

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Der neue Keilrippenriemen für den Nebenaggregatetrieb ist speziell für die hohen Anforderungen im Schwerlastbereich entwickelt. Foto: Schaeffler

Download

KONTAKT:

Renata Costa Silva
Global Vice President Marketing & Communications
Tel.: +49 69 27135 1040
E-Mail: renata.costasilva@schaeffler.com

Eva Reinhardt
Head of Communications Vehicle Lifetime Solutions
Tel.: +49 69 27135-3813
E-Mail: eva.reinhardt@schaeffler.com

Katja Wild
Communications Vehicle Lifetime Solutions
Tel.: +49 69 27135 3814
E-Mail: katja.wild@schaeffler.com