

## Einfach den Durchblick behalten – mit klaren Zustandsanzeigen

Der FAG SmartQB ist eine neuartige Plug-and-Play-Mehrkanal-Komplettlösung für die Zustandsüberwachung von Aggregaten.

- Verständliche Klartextmeldungen im Touch-Panel zur möglichen Fehlerursache bei Zustandsänderungen am Aggregat
- 24/7 Überwachung für maximale Anlagenverfügbarkeit
- Vorkonfiguriert zur Erfassung von Unregelmäßigkeiten an Motoren, Pumpen, Lüftern etc.
- Kann insgesamt fünf Fehlerursachen am Display ausgeben: Lagerschaden, Unwucht, Reibung/Kavitation, Temperaturanstiege und generelle Veränderungen
- Vollständige Inbetriebnahme in nur fünf Minuten



**SCHAEFFLER** 



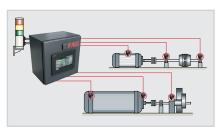
Online-Überwachung von Motor und Pumpe



Anzeige im Touch-Panel



Online-Überwachung von Motor und Lüfter



Möglicher technischer Aufbau mit FAG SmartQB

Schaeffler unterstützt Sie auf Wunsch mit einem weltweiten Experten-Netzwerk.

Sprechen Sie uns an!

## Typische Einsatzgebiete für den FAG SmartQB sind Motoren, Pumpen und Lüfter in den Branchen:

- Zement
- Papier
- Stahl
- Wasserwirtschaft
- Maschinen- und Anlagenbau

## **Technische Details**

- Für Maschinen mit fixen und variablen Drehzahlen von 100 bis 15.000 min<sup>-1</sup>
- Für bis zu sechs Sensoren vorkonfiguriert
- Touch-Panel mit Klartextmeldungen in mehr als 15 Sprachen
- Geringer Installationsaufwand durch 1-Kabel-Technik
- Liveanzeige aktueller Werte
- Trendverlauf/Schadensentwicklung
- RJ45 Ethernet-Schnittstelle für Servicetechniker
- Kontaktadresse für Expertensupport
- Statische Informationen zu
  - Betriebsstunden
  - Fehlerhäufigkeit (gestern/heute/gesamt)
  - Maximalwerte
  - Durchschnittswerte seit letzter Auswertung

## Lieferumfang FAG SmartOB Basiseinheit

092482996-0000-10 Gehäuse FAG SmartQB mit 7 Zoll Touch-Panel, FAG SmartQB Sensor #1 inkl. 10 m Ethernetkabel und Netzanschlussleitung

ätzliche Kempenenten