



Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungshistorie

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen S 296001 von Ausgabe 2012/05 zu **2016/02**

- Redaktionelle Änderungen (siehe grüne Schrift)
- Archivierungsdauer auf 10 Jahre erhöht
- Logistikkennzahl LZ3 und Rückverfolgbarkeit hinzugefügt
- Anpassungen an ISO 9001:2015
(Mitarbeiter-/Prozess-Qualifikation; Risikoanalyse; Notfallpläne)
- Erweiterung der Kundenanforderungen
(CQI-Anforderung; Produktsicherheitsbeauftragter; Conflict Minerals; Stoffverbote)

Änderungen S 296001 Teil 6 von Ausgabe 2008/11 zu **2015/09**

- Redaktionelle Änderungen (siehe grüne Schrift)
- Anpassung der Anlage 1 Statusbericht bezüglich E3 Unterschriftenfeld: Michael Hartig Leiter Corporate Purchasing Schaeffler

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen S 296001 Teil 1 von Ausgabe 2008/11 zu 2015/04

- Redaktionelle Änderungen (siehe grüne Schrift)
- „Projekteinstufung PE“ auch in den Anlagen 2 bis 5 ersetzt durch „Risikoeinstufung RL“
- Kapitel 4: SupplyOn Projekt Management ergänzt

Änderungen S 296001 Teil 1 Anlage 1 von Ausgabe 2008/11 zu 2015/04

- Gliederung und Titel der APQP-Elemente analog Anlage 2 geändert

Änderungen S 296001 Teil 1 Anlage 2 von Ausgabe 2013/01 zu 2015/04

- Titel der APQP-Elemente
- Element 20 Requalifizierungsanforderung ergänzt

Änderungen S 296001 Teil 1 Anlage 3 von Ausgabe 2008/11 zu 2015/04

- Titel der APQP-Elemente analog Anlage 2 geändert

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen S 296001 Teil 2 von Ausgabe 2008/11 zu 2015/05

- „Projekteinstufung PE“ ersetzt durch Bezeichnung „Risikoeinstufung RL“
- „Mitgeltende Unterlagen“ aktualisiert

Änderungen S 296001 Teil 5 Anlage 1 von Ausgabe 2008/11 zu 2013/02

- Neuer KPI LZ 3 Logistikqualität
- Sonderfrachten werden in LZ 3 berücksichtigt
- Web-basierter SupplyOn Performance Monitor für die Lieferantenentwicklung

Änderungen S 296001 Teil 1 Anlage 2 von Ausgabe 2008/11 zu 2013/01

- 18.1 Logistikkonzept: Beachtung der Schaeffler Logistikrichtlinie ergänzt

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2010/01 zu 2012/05

- Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG geändert in Schaeffler Technologies AG & Co. KG
- Konzernklausel angepasst

Änderungen S 296001 Teil 3 von Ausgabe 2008/11 zu 2010/07

- Ergänzung des Kapitels „Standortverlagerung“
- Änderung der Anlage 1 „Antrag auf Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe“:
Auswahlfeld „Konstruktion / Design“ ersetzt durch „Produktmerkmal(e) /
Product characteristic(s)“
- Ergänzung Anlage 2 „Checkliste zur Verlagerung“ (entsprechend der internen
Ablaufbeschreibung „P 174010-4 Interner Ablauf bei Verlagerungsanzeigen von
Lieferanten“)

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2008/11 zu 2010/01

- Schaeffler KG geändert in Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11

Hauptdokument S 296001

Neu:

- Kapitel 3.9 *Eskalationsprozess* - Verweis auf die neue Anlage 6 QSV / S 296001 Teil 6 *Eskalationsprozess*
- Kapitel 3.11 *Requalifikationsprüfung*
- Kapitel 3.12 *Nachweis der Werkstoffeigenschaften* – nach DIN EN 10204
- Kapitel 4.1 *Wärmebehandlungsprozesse* - Anforderungen nach CQI 9 der AIAG
- Kapitel 4.2 *Beschichtungsprozesse* - Anforderungen nach CQI 11 und 12 der AIAG

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11

Hauptdokument S 296001

Kürzung:

- Kapitel 3.2 *Projektplanung*, jetzt Kapitel 3.2 *Qualitätsvorausplanung* ersetzt durch Verweis auf Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.6 *Serienteil-Freigabeverfahren*, jetzt Kapitel 3.3 *Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren* ersetzt durch Verweis auf Anlage 2 QSV / 296001 Teil 2 *Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren*
- Kapitel 3.10.1 *Sonderfreigabe*, jetzt Kapitel 3.6 *Antrag auf Sonderfreigabe* gekürzt, da detailliert beschrieben in Anlage 3 QSV / S 296001 Teil 3 *Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe*
- Kapitel 3.21 *Anzeigen von Änderungen*, jetzt Kapitel 3.7 *Antrag auf Änderungsgenehmigung* gekürzt, da detailliert beschrieben in Anlage 3 QSV / S 296001 Teil 3 *Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe*

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11

Hauptdokument S 296001

Streichungen:

- Kapitel 2.2 *QM-Systemanforderungen des Kunden* mit Einstufung der Lieferanten in Entwicklungs-, Katalogteil- und Rohmateriallieferanten, da inzwischen separate QSVs für Werkzeuglieferanten (S 296002) und Packmittellieferanten (S 296003) vorhanden sind
- Kapitel 3.3 *Beurteilung der Herstellbarkeit eines Produktes*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.4 *Analyse der Fehlermöglichkeiten (FMEA)*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.5 *Kontrollplanung*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.10.2 *Nachbesserung von Losen*
- Kapitel 3.14 *Schulung der Mitarbeiter*
- Kapitel 3.19 *Reklamationsanalyse*, da enthalten in Anlage 4 QSV / S 296001 Teil 4 *Reklamationsbearbeitung*

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11

QSV / S 296001 Teil 1 Qualitätsvorausplanung

- Redaktionelle Überarbeitung und Gliederung in weitere Anlagen
 - *Anlage 1* Schaubild *PEP-Prozess* und APQP Elemente
 - *Anlage 2 APQP Elemente* - Definition der spezifischen Anforderungen zu den 23 APQP-Elementen hinsichtlich Nachweisen zum Kunden bzw. Dokumentation
 - **Neu:** *Anlage 5 Kapazitätsbestätigung* – Formular zur Versorgungsabsicherung

QSV / S 296001 Teil 2 Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren (zuvor *Serienteil-Freigabeverfahren*)

- Redaktionell überarbeitet
- *5.6 Vorlagestufen* - Anpassung der Anforderungstabelle an PPAP 4th Edition (der AIAG)
- **Neu:** Vorlagestufe 3 als Standard für Schaeffler Gruppe
- **Neu** als mitgeltende kundenspez. Normen
 - *S 102012 Klassifizierung von Merkmalen* (signifikantes Merkmal: SC, kritisches Merkmal: CC)
 - *S 132030 Verbotene Stoffe*

Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11

QSV / S 296001 Teil 3 Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe

- Redaktionelle Überarbeitung von Teil 3 und *Anlage 1 Antragsformular*

QSV / S 296001 Teil 4 Reklamationsbearbeitung

- Redaktionelle Überarbeitung von Teil 4 und Anlage 1 *8D-Report*
- **Neu:** 5 Why und Ishikawa-Diagramm als geforderte Analysemethoden mit aufgenommen

QSV / S 296001 Teil 5 Lieferantenbewertung

- Komplettüberarbeitung
- **Neu:** *Anlage 1 Bewertungskriterien*

Neu: QSV / S 296001 Teil 6 Eskalationsprozess

- Eskalationsstufen und Auflagen CSL 1 und CSL 2 bezüglich Sortierung von Produkten
- **Neu:** *Anlage 1 Eskalationsprozess - Status*

QSV / S 296001 Teil 10 Kundenspezifische Anforderungen (für LuK-Werke Deutschland)

- **Gestrichen**