



TECHNOLOGIEN FÜR PKW

Systemkompetenz bis ins Detail



SCHAEFFLER



ENGINEERING UND PRODUKTION – WELTWEIT GANZ NAH AM KUNDEN

Die besondere Nähe zu unseren Kunden gehört zu den Merkmalen von Schaeffler. Weltweit sind wir mit rund 170 Standorten dort, wo unsere Kunden uns brauchen. Engineering, Produktion und Service bieten wir vor Ort, in der Region, für die Region. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir Lösungen, die den spezifischen Anforderungen der Marke gerecht werden. Dabei ermöglichen unsere Produktionsstandorte eine reibungslose Lieferung durch kurze Reaktionszeiten und kundennahen Service.

Ganz gleich, ob PKW, LKW oder Traktoren schnell Ersatzteile benötigen oder eine Werkstätte Unterstützung braucht – unser Unternehmensbereich Automotive Aftermarket ist weltweit für das automobilen Ersatzteilgeschäft und den Service zuständig. Die Schaeffler Aftermarket-Spezialisten liefern innovative Reparaturlösungen, initiieren Servicekonzepte, setzen auf Know-how-Transfer und bieten praxisorientiertes Training für Werkstätten und Handel.

PARTNER DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Als Partner der Automobilindustrie sind wir führend in der Entwicklung und Produktion von Lösungen für die anspruchsvollen Herausforderungen der automobilen Zukunft. Gemeinsam mit unseren Kunden arbeiten wir schon heute an Lösungen für die Mobilität von morgen.

Mit den starken Marken INA, LuK und FAG entwickelt und produziert Schaeffler Präzisionselemente und -systeme für Motor, Getriebe und Fahrwerk. Das breit gefächerte Produktspektrum umfasst Bauelemente für Fahrzeuge mit verbrennungsmotorischem Antriebsstrang, Hybridfahrzeuge sowie Elektromobile.

Wofür wir stehen: Qualität, Technologie und Innovation

Qualität – Präzise und zuverlässig

Über die Fertigungskompetenz und das ganzheitliche Qualitätsmanagement sichert Schaeffler eine Produktqualität weit über dem Branchendurchschnitt. Der Maßstab ist das Null-Fehler-Prinzip, welches für die Stabilisierung der Prozesse und die ständige Verbesserung steht. Zahlreiche Auszeichnungen von Kunden und Zertifikate nach international gültigen Normen belegen den hohen Qualitätsstandard. So erhielt Schaeffler 33 Qualitätsauszeichnungen im Jahr 2014, wie z. B. den „Supplier Quality Excellence Award“ von GM.

Technologie – Erfolgreich und wegweisend

Schaeffler verfügt in der Fertigung über ein außergewöhnlich breites Know-how und alle modernen Technologien für höchste Wirtschaftlichkeit und Präzision. Mit einer hohen Fertigungstiefe produziert Schaeffler Präzisionsprodukte in seinen 74 Werken auf der ganzen Welt. In vielen Fertigungsbereichen, z. B. bei der Kaltumformtechnik, dem Schmieden oder der Wärmebehandlung, zählt Schaeffler zu den Technologieführern in der Branche. Der unternehmenseigene Sondermaschinenbau unterstützt den Aufbau von Montage- und Fertigungslinien.

Innovation – Fortschrittlich und zukunftsorientiert

Rund 6.400 Mitarbeiter entwickeln in 16 F&E-Zentren neue Produkte, Technologien, Prozesse und Verfahren für marktgerechte Lösungen. Mit mehr als 2.500 Patentanmeldungen im Jahr 2014 und mit derzeit 23.000 aktiven Patenten und Patentanmeldungen belegt Schaeffler laut dem Deutschen Patent- und Markenamt Platz zwei unter den innovativsten Unternehmen Deutschlands und gehört somit zu den Innovationsführern in der Industrie.



DEMONSTRATION VON INNOVATION UND SYSTEMVERSTÄNDNIS

Weniger Verbrauch, geringere Emissionen. Mehr Leistung, Komfort und Sicherheit. Unsere Konzeptfahrzeuge stecken voll innovativer Technik für Verbrennungsmotoren, Hybridfahrzeuge und Elektromobilität. Für das ideale Zusammenspiel unserer Produkte kombinieren wir unser profundes Komponenten-Know-how mit umfassendem Systemverständnis. So liefern wir immer das bestmögliche Leistungspaket. Unsere Konzeptfahrzeuge sind Ausdruck dieser ergebnisorientierten Vielfalt, mit der Schaeffler seinen Kunden zur Seite steht. Denn die Zukunft der Mobilität kennt viele Möglichkeiten.

SYSTEMKOMPETENZ BIS INS DETAIL

Unsere Systemkompetenz zur Optimierung des Antriebsstrangs und zur Hybridisierung und Elektrifizierung geht bis ins Detail. Die beste Visitenkarte dafür ist das breite Produktportfolio von Schaeffler, das Präzisionskomponenten und -systeme in den Bereichen Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie in der Elektromobilität umfasst. Das gesamte Angebot wird zudem den Anforderungen an die Reduktion von CO₂-Emissionen und Kraftstoffverbrauch gerecht – auch hier unterstützen wir unsere Kunden optimal.



Motorsysteme

Wälzlagerlösungen, Produkte für Riemen- und Kettentriebe, Ventiltriebskomponenten und Systeme für variable Ventiltriebe



Getriebesysteme

Torsions- und Schwingungsdämpfer, Kupplungen und Doppelkupplungssysteme, Drehmomentwandler, CVT-Elemente, Leichtbaudifferenziale, Lagerlösungen, Synchron- und Schaltungskomponenten



Fahrwerkssysteme

Radlager, Lagerlösungen, Lenkungskomponenten und elektromechanische Aktoren für Wankstabilisatoren und Servolenkungen



Hybride und elektrische Antriebssysteme

Hybridmodule, elektrische Achsantriebe, Range-Extender-Getriebe, hydrostatische Kupplungsaktoren, elektrische Radnabenantriebe



Konzeptfahrzeug Gasoline Technology Car (GTC)

Umfangreiche Einsparpotenziale durch hoch integriertes Konzept mit Technologien wie 48-Volt-Hybridisierung, Thermomanagementmodul, Clutch-by-wire.



Konzeptfahrzeug Schaeffler System 48 V

Eine 48-Volt-Hybridisierung ermöglicht einen kostengünstigen Einstieg in die effiziente Welt der Hybridfahrzeuge. Durch Rekuperation (Energierückgewinnung beim Verzögern) wird ein signifikant niedriger Kraftstoffverbrauch und damit ein deutlich geringerer Ausstoß an Emissionen erreicht.

Die Efficient-Future-Mobility-Konzeptfahrzeuge zeigen technologische Lösungen für die regionalen Anforderungen.



Efficient Future Mobility North America

- abkoppelbarer Allradantrieb
- permanent eingespurter Startermotor
- Niveauregulierung



Efficient Future Mobility India

- elektrisches Kupplungsmanagement ermöglicht passives Segeln



Efficient Future Mobility China

- Plug-in-Hybrid mit P2-Modul in Kombination mit optimiertem Downsizing-Verbrennungsmotor
- trockene Doppelkupplung

STANDARD VENTILTRIEB



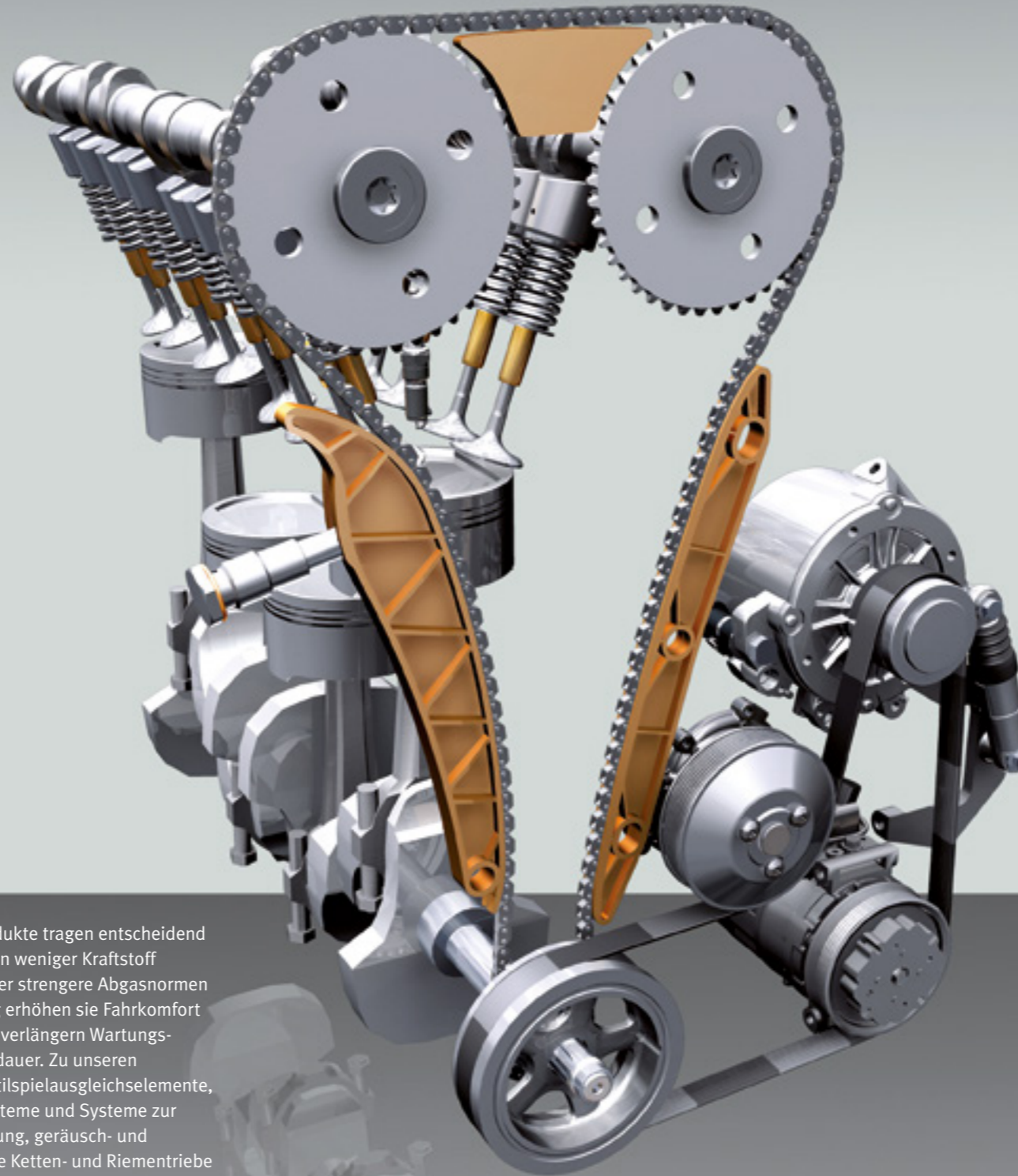
VARIABLER VENTILTRIEB



NOCKENWELLENVERSTELLUNG



KOMPONENTEN UND SYSTEME FÜR MOTOREN



Unsere Präzisionsprodukte tragen entscheidend dazu bei, dass Motoren weniger Kraftstoff verbrauchen und immer strengere Abgasnormen einhalten. Gleichzeitig erhöhen sie Fahrkomfort und Fahrdynamik und verlängern Wartungsintervalle und Lebensdauer. Zu unseren Produkten zählen Ventilspielausgleichselemente, variable Ventiltriebssysteme und Systeme zur Nockenwellenverstellung, geräusch- und lebensdaueroptimierte Ketten- und Riementriebe sowie Wälzlagerungen für Motorwellen.

KETTENTRIEB



RIEMENTRIEB



WÄLZLAGERUNG VON MOTORWELLEN



STANDARD VENTILTRIEB



Tassenstößel mechanisch · Tassenstößel hydraulisch · Schlepphebel · Kipphebel · Schwinghebel

Wartungsfrei ein Leben lang

Elemente zum Ventilspielausgleich ermöglichen ein exaktes Ventilspiel und einen reibungsarmen Ventiltrieb – wartungsfrei über die gesamte Lebensdauer des Motors. Schaeffler Automotive entwickelt und produziert Ventilspielausgleichselemente für Motoren mit oben und unten liegender Nockenwelle, für direkten und indirekten Antrieb sowie für hydraulischen und mechanischen Spielausgleich.

VARIABLER VENTILTRIEB



Vollvariables elektrohydraulisches Ventiltriebssystem UniAir · Schiebenockensystem · Schaltbarer Tassenstößel mechanisch · Schaltbarer Tassenstößel hydraulisch · Schaltbarer Schlepphebel · Schaltbares Abstützelement · Schaltbarer Rollenstößel · Schaltventile

Bester Wirkungsgrad

Schaltbare Ventiltriebelemente zur Ventilhubumschaltung und zur Zylinderabschaltung ermöglichen verschiedene Ventilerhebungskurven und optimieren den Drehmomentverlauf und die maximale Leistungsabgabe des Motors. Je nach Motorkonzept können so Kraftstoffverbrauch und Abgasemissionen reduziert sowie Leistung und Drehmoment gesteigert werden. Die Zylinderabschaltung kommt vorwiegend bei großvolumigen Motoren zum Einsatz und führt zu signifikanten Verbrauchsreduzierungen.

NOCKENWELLENVERSTELLUNG



Nockenwellenversteller für Kettentrieb · Nockenwellenversteller für Riementrieb · Hydraulische und elektromechanische Nockenwellenversteller · Steuerventile

Sparsam und dynamisch

Nockenwellenverstellsysteme tragen dazu bei, Kraftstoffverbrauch und Emissionen weiter zu reduzieren. Sie optimieren die Ventilsteuerzeiten über einen breiten Last- und Drehzahlbereich des Motors und erhöhen damit auch Dynamik und Fahrspaß. Es stehen riemen- und kettengetriebene Systeme zur Verfügung, die nur eine Nockenwelle, beide Nockenwellen synchron oder beide Nockenwellen unabhängig voneinander verstellen. Leichtbau-Nockenwellenversteller werden tiefgezogen aus Blech hergestellt.

Kettentriebsysteme · Zahn-, Rollen- und Hülsenketten für Steuertrieb · Spann- und Führungsschienen · Kettentriebspanner (Haupttrieb) · Nockenwellentriebspanner (Nebentrieb)

Präzision und Zuverlässigkeit

Als weltweit einziges Unternehmen verfügt Schaeffler über ein komplettes Kettenprogramm für Automobilanwendungen, das Motorsteuerketten aller Bauarten, Getriebeketten für stufenlose Automatikgetriebe und Antriebsketten für Verteiler- und Achsgetriebe umfasst. Zudem entwickelt und produziert Schaeffler alle zugehörigen Systemkomponenten für Kettentriebe wie Kettenspanner, Führungselemente und Kettenräder.

KETTENTRIEB



Riementriebsysteme · Steuertrieb · Zahnriemenspanner für Steuertrieb · Zahnkette im Steuertrieb · Aggregatetrieb · Mechanisch gedämpfter Riemenpanner · Hydraulisch gedämpfter Riemenpanner · Riemen-Starter-Generator-Trieb (RSG) · Spannsysteme für RSG · Spann- und Umlenkrollen · Generatorfreilauf (OAP) · Thermomanagement-Modul

Laufruhig und schwingungsarm

Riementriebe werden für die Motorsteuerung und den Antrieb der Nebenaggregate eingesetzt. Als Systemlieferant entwickeln und fertigen wir Spann- und Umlenkrollen, hydraulische und mechanische Riemenpannsysteme sowie Generatorkopplungen. Optimal aufeinander abgestimmt, erreichen diese Systeme völlig wartungsfrei höchste Laufleistungen. Eine effektive Form der Hybridisierung des Antriebsstrangs stellt der Riemen-Starter-Generator dar. Er ermöglicht einen komfortablen und effizienten Start-Stopp-Betrieb des Motors und trägt erheblich zur Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und Emissionen bei. Das Thermomanagement-Modul ist ein Schlüssel zur energieeffizienten Steuerung des Motortemperaturhaushalts.

RIEMENTRIEB



Wälzlagerungen für Ausgleichswellen · Gewichtsoptimierte Ausgleichswellen · Wälzlagerungen für Nockenwellen · Wälzlagerungen für Kurbelwellen · Wälzlagerungen für Turbolager

Weniger Reibung im Motor

Schaeffler Automotive erarbeitet innovative Lösungen zur Wälzlagerung von Kurbel-, Nocken- und Ausgleichswelle, die erhebliches Potenzial zur Senkung der Verlustleistung im Motor und damit zur Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und Emissionen bietet. Wälzgelagerte Ausgleichswellen zum Beispiel erzielen einen Reibungsvorteil von ca. 50% im Vergleich zu gleitgelagerten Wellen. Zusätzlich hat Schaeffler ein optimiertes Design für Ausgleichswellen entwickelt und so eine Gewichtsreduktion von bis zu 40% ohne Funktionseinbußen erreicht.

WÄLZLAGERUNG VON MOTORWELLEN



LAGERUNGEN FÜR GETRIEBE
UND HINTERACHSGETRIEBE



LEICHTBAUDIFFERENZIAL



KUPPLUNG / SCHALTUNG /
SYNCHRONISATION



KOMPONENTEN UND SYSTEME FÜR GETRIEBE

In den vergangenen Jahren wurde eine Vielzahl von neuen Getrieben entwickelt und in Serie gebracht. Neben die Klassiker „Schaltgetriebe“ und „Stufenautomatik“ sind automatisierte Schaltgetriebe, Doppelkupplungsgetriebe und CVTs getreten. Anwendungen für alternative Antriebskonzepte wie z. B. Hybridantriebe runden das Getriebespektrum der Zukunft ab. Mit innovativen Komponenten und Systemen treibt Schaeffler Automotive die Entwicklung für alle Bauformen und Konzepte maßgeblich voran: für mehr Fahrkomfort und geringeren Verbrauch.

LÖSUNGEN FÜR
DOPPELKUPPLUNGS- UND
AUTOMATISIERTE GETRIEBE



LÖSUNGEN FÜR
AUTOMATIKGETRIEBE



TORSIONSDÄMPFER



LAGERUNGEN FÜR GETRIEBE UND HINTERACHSGETRIEBE



Nadellager · Kugellager · Kegelrollenlager · Rollenhülsen · Planetenradsätze · Schrägkugellager · Tandem-Schrägkugellager

Systemdenken

Schaeffler Automotive bietet Systemlösungen für das gesamte Lagerungspaket eines Getriebesystems – platzsparend, belastbar und reibungsarm. Dazu gehören Lösungen zur radialen und axialen Lagerung von Getriebewellen und Zahnradern sowie komplette Planetenradsätze. Dabei betrachten wir nicht nur das einzelne Lager, sondern verstehen das System und legen das gesamte Getriebe aus. Tandem-Schrägkugellager mit zwei unterschiedlichen Wälzkreisen für die Lagerung von Ritzel und Differenzial im Vorder- und Hinterachsgetriebe ersetzen herkömmliche Kegelrollenlager. Geringere Reibung und verminderte Temperaturentwicklung bewirken einen signifikant höheren Wirkungsgrad. Damit kann eine merkliche Kraftstoffersparnis erreicht werden. Moderne Autos werden so sauberer und sparsamer, gleichzeitig steigt die Lebensdauer der Bauteile.

LEICHTBAUDIFFERENZIAL



Leichtbaudifferenzial

Gewichtsreduktion und Freiraum

Kompakter, leichter, leiser, effizienter und dabei auch noch leistungsstärker – das sind die Attribute des innovativen Leichtbaudifferenzials. Die vollkommen neue Architektur des Bauteils ermöglicht eine Reduzierung des Bauraums um 70%. Das Leichtbaudifferenzial mit der in Form von Planetenrädern auf einer Ebene angeordneten Zahnradern mit Stirnverzahnung vermindert das Gewicht gegenüber einem Differenzial in traditioneller Bauform um 30%. Darüber hinaus ist das Leichtbaudifferenzial ein Schlüsselement für innovative Elektromobilitätslösungen wie beispielsweise das eDifferenzial.

KUPPLUNG / SCHALTUNG / SYNCHRONISATION



Kupplung · Kupplungsscheiben · Ausrücksysteme / Ausrücklager · Spitzenmomentbegrenzer · Pedalkraftunterstützung · Beläge · Schaltung · Schalteinheiten / Schaltdome · Fliehkraftpendel für Kupplung · Nadelhülse für Längs- und Drehbewegung · Schalt-arretierung · Schiebemuffe · Synchron-Zwischenring

Schalten mit Gefühl

Im manuellen Getriebe lassen unsere Komponenten für Kupplung, Schaltung und Synchronisation den Gangwechsel schnell, sicher und definiert ablaufen. Geringe Betätigungskräfte und automatischer Verschleißausgleich zeichnen unsere Ausrücksysteme und die selbst nachstellenden Kupplungen aus. Schaltungs- und Synchronisationselemente sorgen für einen reibungslosen Schaltvorgang – von lang und komfortabel bis kurz und sportlich. Bereits in der Auslegung machen unsere eigens entwickelten Simulationsverfahren die Charakteristik der Schaltung erföhlbar und ermöglichen eine optimale Abstimmung.

Lösungen für automatisierte Schaltgetriebe · Lösungen für Doppelkupplungsgetriebe (trocken und nass) · Lösungen für hybridisierte Doppelkupplungsgetriebe

Automatisierte Lösungen im Doppelpack

Für die Entwicklung neuer Getriebekonzepte sind wir ein starker Partner der Automobilindustrie. Beispiele sind automatisierte Schaltgetriebe und Doppelkupplungsgetriebe, die Komfort und Dynamik bieten und gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch senken. Ein Konzept für Hybridantriebe stellt das hybridisierte Doppelkupplungsgetriebe dar. Durch Anbindung einer Elektromaschine werden ohne zusätzliche Komponenten alle hybriden Funktionen wie Start / Stopp, Rückgewinnung von Bremsenergie und das Downsizing des Verbrennungsmotors durch eine Boosterfunktion ermöglicht.

Scheibensätze für CVT · Kette für CVT · Drehmomentwandler · Fliehkraftpendel für Drehmomentwandler · Wandlerkupplungen

Mehr Komfort mit Automatik

Neben dem kompletten Lagerungspaket für Wellen und Zahnradern sowie Planetenradsätzen bietet Schaeffler Automotive für Automatikgetriebe insbesondere Wandler und Wandlerkupplungen. Mit unseren Komponenten für stufenlose Getriebe (CVT) wie Scheibensätzen, Laschenkettens und Hydraulikkomponenten haben wir das erste leistungsfähige CVT gemeinsam mit Audi auf den Markt gebracht. Dieses ist für starke Motoren im Drehmomentbereich bis zu 400 Nm geeignet.

Zweimassenschwungrad und Fliehkraftpendel · Ausgleichswellendämpfer · Kurbelwellendämpfer

Laufruhe im Antriebsstrang

Ein komfortableres Fahrgefühl bei weniger Kraftstoffverbrauch ermöglicht das Zweimassenschwungrad. Es reduziert die Schwingungen im Antriebsstrang. Diese Innovation hat unter anderem maßgeblich zum Erfolg des Dieselmotors beigetragen. Das innovative Zweimassenschwungrad mit Fliehkraftpendel ist ein weiteres Schlüsselement zur Verringerung von Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen bei einem gleichzeitigen Plus an Komfort. Auch für den Motor stehen heute Komponenten zur Schwingungsdämpfung zur Verfügung wie z. B. Dämpfer für Kurbelwelle und Ausgleichswelle.

LÖSUNGEN FÜR DOPPELKUPPLUNGS- UND AUTOMATISIERTE GETRIEBE



LÖSUNGEN FÜR AUTOMATIKGETRIEBE



TORSIONSDÄMPFER



LAGER FÜR DAS CHASSIS



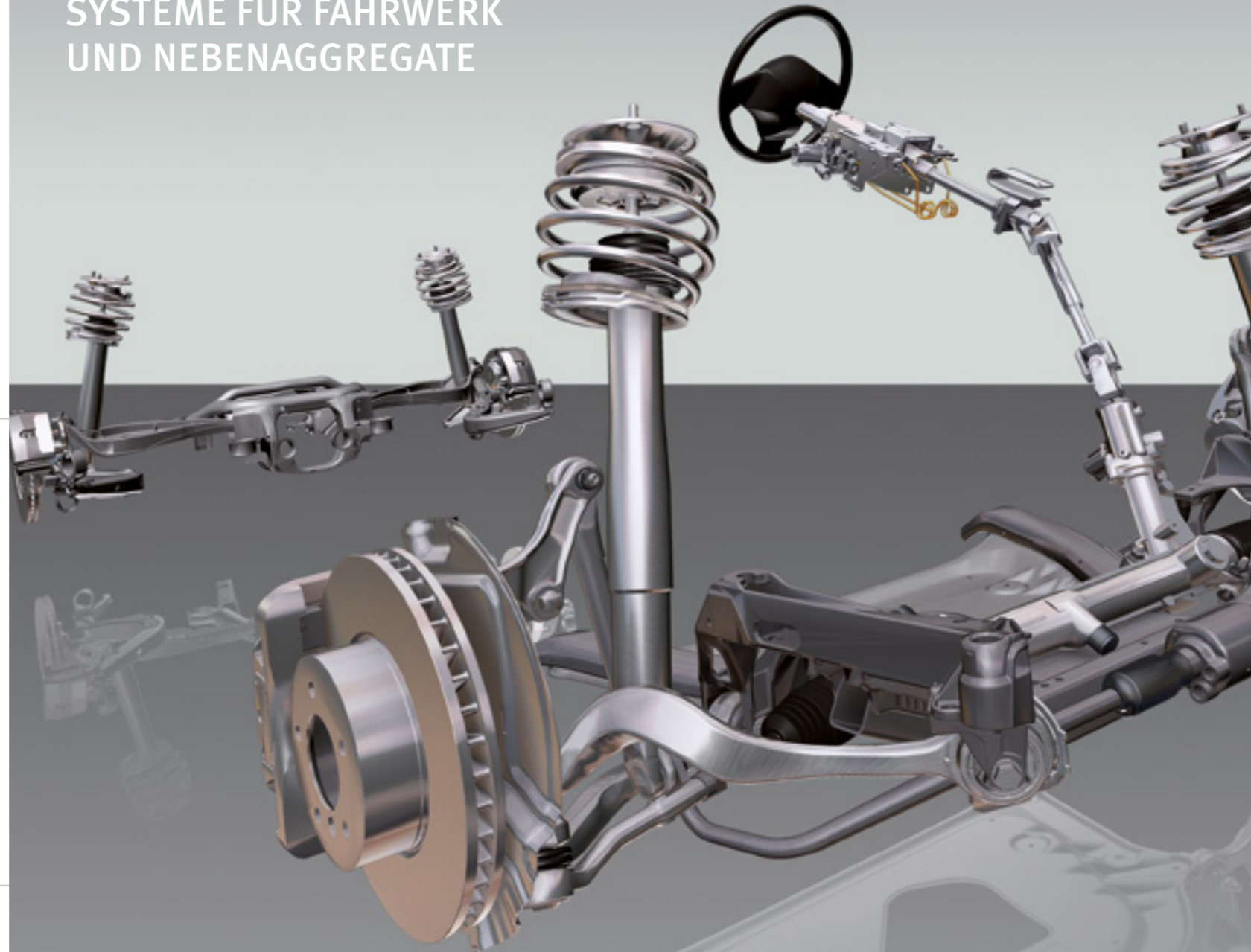
LAGER UND KOMPONENTEN FÜR DIE LENKSÄULE



RADLAGER



KOMPONENTEN UND SYSTEME FÜR FAHRWERK UND NEBENAGGREGATE



Unsere Lösungen für das Fahrwerk sind heute weit mehr als einfach nur Lager – wir haben sie zu mechatronischen Systemen weiterentwickelt: mit integrierten Sensoren für Datenerfassung bis hin zu elektromechanischen Aktoren für aktive Fahrwerkanwendungen. Unser Augenmerk liegt dabei auf mehr Sicherheit und Komfort. Aber auch Anforderungen wie Wirtschaftlichkeit, kleiner Bauraum, einfache Montage und lebenslange Wartungsfreiheit erfüllen unsere Produkte. Abgerundet wird unser Produktspektrum durch Lager für Nebenaggregate sowie durch spezielle Anwendungen für Nutzfahrzeuge.

ELEKTROMECHANISCHE AKTOREN



ANWENDUNGEN FÜR NUTZFAHRZEUGE



LAGER FÜR NEBENAGGREGATE UND INTERIEUR



LAGER FÜR DAS CHASSIS



Federbeinlager · Federtellerlager · Gelenkkreuzbüchse (IPH-Montageverfahren) · Tripodenrollen

Durchdachte Lösungen

Unsere Lagerlösungen für das Chassis sind ausgereift – vom Design über die Produktion bis hin zur Montage. Zum Beispiel gezogene und gehärtete Gelenkkreuzbüchsen zur spielfreien Momentübertragung in Lenk- und Antriebswellen: Sie bieten gegenüber konventionell gefertigten Produkten eine deutlich höhere Lastaufnahmekapazität. Für optimale Laufruhe haben wir zudem ein spezielles Montageverfahren und die entsprechenden Montagemaschinen entwickelt.

LAGER UND KOMPONENTEN FÜR DIE LENKSÄULE



Lenkungslager · Klemmvorrichtung · Linearlager / Verschiebelager · Lenkhilfpumpenlager

Präzision und Lenkcomfort

Die Lenkung steuert nicht nur die Richtung, sie vermittelt unmittelbar Fahrgefühl und Fahrcomfort und trägt maßgeblich zur Sicherheit des Fahrers bei. Die Lagerung in der Lenksäule spielt dabei eine entscheidende Rolle. Der Schutz des Fahrers in Crashesituationen, die Optimierung des Lenkcomforts sowie die Reduzierung von Lenkradschwingungen sind das Ergebnis unserer intensiven Entwicklungsarbeit für Lager und Komponenten in der Lenksäule.

RADLAGER



Radlager · Radmodule · Vierreihige Schrägkugellager (Twin Tandem)

Innovative Radlagerlösungen

Unsere Lösungen für wartungsfreie Radlager reichen von kompakten Lagereinheiten bis hin zu hoch integrierten Einheiten mit Radträgern. Integrierte Sensoren liefern Daten für die Steuerung von ABS, ESP und die aktive Fahrdynamikregelung. Darüber hinaus können die Radkräfte permanent erfasst werden. Für die Radlagerung von Transportern, SUVs und Light-Trucks haben wir ein spezielles vierreihiges Schrägkugellager entwickelt, das die herkömmlichen Kegelrollenlager ersetzt und damit Kraftstoffverbrauch und Emissionen signifikant reduziert. Das innovative Radlager mit Stirnverzahnung bietet Leistungsreserven bei gleichzeitiger Gewichtsreduktion, optimierter Montage und längerer Lebensdauer.

Elektromechanischer Wankstabilisator · Kugelgewindetriebe · Elektromechanische Lenkung · Niveauregulierung · Verstellung von Spur und Sturz

Clevere Mechanik für aktive Fahrwerke

Unsere elektrischen Kugelgewindetriebe sind im Automobil für zahlreiche innovative Fahrwerkanwendungen einsetzbar. Zum Beispiel in der elektromechanischen Lenkung. Sie ersetzt die aufwendige hydraulische Servolenkung und bietet damit mehr Komfort, geringere Kosten und weniger Kraftstoffverbrauch. Weitere Beispiele sind elektromechanische Wankstabilisatoren und Bremsen sowie aktive Fahrwerksverstellungen zur Niveauregulierung oder zur Verstellung von Spur und Sturz.

ELEKTROMECHANISCHE AKTOREN



Achsschenkellager · Stabilisatorlager · Bremsnachsteller · Halbschale · Insertlager

Sicherheit und hohe Lebensdauer

Auch für die hohen Anforderungen im Fahrwerk von Nutzfahrzeugen entwickeln wir spezifische Produkte. Die automatische Nachstellereinheit für Nutzfahrzeuggeländebremsen kompensiert den Verschleiß der Bremsbeläge und sorgt damit für eine optimale Bremswirkung. Achsschenkellager für gelenkte Achsen in Nutzfahrzeugen nehmen radiale und axiale Belastungen auf. Sie sind wartungsfrei und abgedichtet gegen Feuchtigkeit und Schmutz. Hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit zeichnen auch unsere spezifisch entwickelten Radlager für Nutzfahrzeuge aus, die wartungsfrei höchste Laufleistungen erreichen.

ANWENDUNGEN FÜR NUTZFAHRZEUGE



ABS-Pumpenlager · Drosselklappenlager · Lager für Turbolader · Lager für Starter · Lager für Klimakompressoren · Wasserpumpenlager · Gleitlager

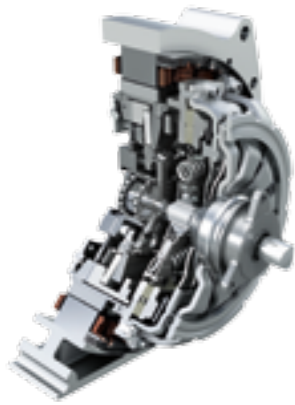
Zuverlässig unter extremen Bedingungen

Nebenaggregate in Fahrzeugen brauchen spezifische Lagerungen für eine zuverlässige Funktion. Ob ABS- oder Wasserpumpe, Drosselklappe oder Lagerungen in Klimakompressor und Starter: Für jede Anwendung haben wir Produkte entwickelt, die angepasst an Funktion und Umgebung stets einen reibungsarmen und wartungsfreien Betrieb ermöglichen – bei extremen Temperaturen und starker Verschmutzung ebenso wie bei kleinstem Bauraum. Für Anwendungen im Interieur sowie für Verdecke, Schiebedächer und weitere Automobilanwendungen bieten wir zudem individuell entwickelte Kunststoff-Verbund-Gleitlager.

LAGER FÜR NEBENAGGREGATE UND INTERIEUR



HYBRIDMODULE



ELEKTRISCHE ACHSANTRIEBE



ELEKTRISCHE RADNABENANTRIEBE



SYSTEME FÜR HYBRIDE UND ELEKTRISCHE ANTRIEBSSYSTEME



Nur über die Elektrifizierung des Antriebstrangs lassen sich die zukünftigen Verbrauchs- und Emissionsziele vollständig erreichen. Deshalb bietet Schaeffler Lösungen über die gesamte Bandbreite der Elektrifizierungsmöglichkeiten an – vom 48-Volt-Hybrid über den Plug-in-Hybrid bis hin zum rein elektrischen Fahrzeug. Dieses breite Wissensspektrum macht Schaeffler zum kompetenten Partner für die verschiedenen Märkte und Kunden – zum Beispiel mit Hybridmodulen, elektrischen Achsantrieben, Range-Extender-Getrieben, hydrostatischen Kupplungsaktoren und elektrischen Radnabenantrieben.

MOBILITÄT FÜR MORGEN

URBANE MOBILITÄT



INTERURBANE MOBILITÄT



UMWELTFREUNDLICHE ANTRIEBE



ENERGIEKETTE



Globalisierung, Urbanisierung, Digitalisierung, Ressourcenknappheit und der wachsende Bedarf an erschwinglicher Mobilität führen zu dynamischeren Marktanforderungen. Basierend auf diesen Megatrends hat die Schaeffler Gruppe ihr regionenübergreifendes Strategiekonzept „Mobilität für morgen“ für die Sparten Automotive und Industrie entwickelt.

Schaeffler gestaltet die „Mobilität für morgen“ durch eigene Forschung und Entwicklung aktiv mit und stellt für seine Kunden und Geschäftspartner ein attraktives Produktangebot zur Verfügung. Umweltfreundliche Antriebstechnologien umfassen eine Vielzahl von Produkten für die Optimierung des verbrennungsmotorischen Antriebsstrangs sowie für Hybrid- und Elektrofahrzeuge. Als Innovations- und Technologieführer leistet die Schaeffler Gruppe einen entscheidenden Beitrag zur Mobilität der Zukunft.

Kontakt

Schaeffler Technologies AG & Co. KG

Industriestraße 1–3
91074 Herzogenaurach

info@schaeffler.com
www.schaeffler.de

Tel.: +49 (0) 9132 82-0
Fax: +49 (0) 9132 82-4933

Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG

Paul-Ehrlich-Straße 21
63225 Langen

Tel.: +49 (0) 6103 753-0
Fax: +49 (0) 6103 753-295
automotive-aftermarket@schaeffler.com
www.schaeffler-aftermarket.de

Herausgeber

Schaeffler Technologies AG & Co. KG

Kommunikation und Marketing Automotive
Industriestraße 1–3
91074 Herzogenaurach

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Ausgabe: 2015, September

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.